



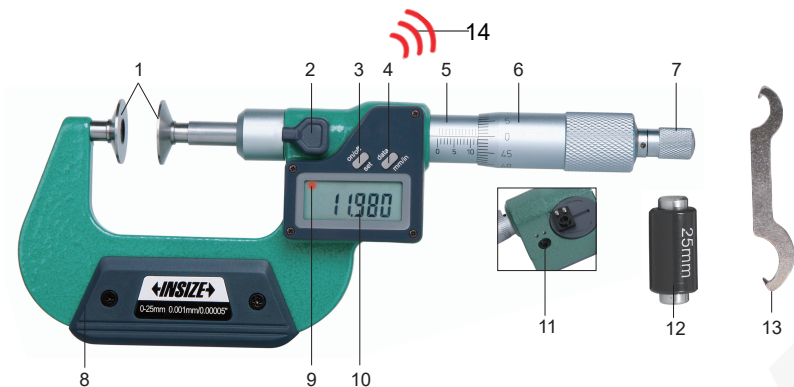
INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Disco digital con husillo no giratorio Micrómetro (inalámbrico integrado)

Resolución: 0.001 mm/0.00005"

Precisión: $\pm 4 \mu\text{m}/\pm 0.00010''$ (rango 0-50 mm/0-2")

$\pm 5 \mu\text{m}/\pm 0.00015''$ (rango 50-100 mm/2-4")



1-Sonda de disco
2-Tornillo de fijación
3-Botón "on/off...set"
4-Botón "data...mm/in"
5-Manguito

6-Casquillo de fricción
7-Tope de trinquete
8-Placa aislante
9-Luz indicadora de señal
de salida de datos
10-Pantalla LCD

11-Puerto de carga
12-Configuración estándar
13-Llave inglesa
14-Señal inalámbrica

1. El producto se utiliza para medir la longitud normal común del engranaje.

2. Botones:

encendido/apagado... configurar

---pulsación corta (<2 segundos): encendido/apagado

---pulsación larga (>2 segundos): establecer la lectura inicial en modo de medición absoluta.
datos... mm/pulgadas

---pulsación corta (<2 segundos): para la transmisión de datos, enviar un dato cada vez.

---pulsación larga (>2 segundos): conversión métrica/pulgadas

Luz de señal de salida de datos

--- para datos de pulsación corta... mm/pulgadas, la luz roja parpadea una vez

3. Antes de la medición:

a: Limpie las caras de medición del micrómetro y la superficie de la pieza que se va a medir con un paño suave y limpio.

b: Compruebe la posición cero del micrómetro. Gire el casquillo de fricción hasta que el estándar de ajuste termine y las dos caras de medición estén a punto de entrar en contacto, gire el tope del trinquete para que entren en contacto completamente y, a continuación, mantenga pulsado el botón "on/off...set" para ajustar el cero. Si la marca cero del casquillo de fricción no coincide con la marca longitudinal del manguito en este momento, es necesario apretar el tornillo de bloqueo y utilizar la llave para girar ligeramente el manguito (Fig. 1) y ajustar la lectura a cero. El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial está correctamente ajustada.

Precaución: al medir con un micrómetro de 0-25 mm/0-1", se debe utilizar un estándar de ajuste de 25 mm/1" para ponerlo a cero. El punto de contacto de medición debe estar lo más cerca posible del punto de contacto de puesta a cero (el error de paralelismo del micrómetro de disco es mayor que el del micrómetro general, y la diferencia entre la posición cero y la posición medida provocará el error de paralelismo).

4. Durante la medición, deje que el yunque entre en contacto con la pieza de trabajo primero, luego gire el casquillo de fricción o el tope de trinquete. Cuando las caras de medición estén cerca, pero sin entrar en contacto con la pieza de trabajo, gire el tope de trinquete (no gire el casquillo de fricción en este momento, ya que dañaría las roscas internas de precisión). Lea después de oír un clic.

Precaución: Cuando las caras de medición estén cerca, no aplique una fuerza excesiva para girar el tope de trinquete, ya que esto dará lugar a resultados inexactos y puede dañar las roscas de precisión internas.

5. Apagado automático en unos 20 minutos. Pulse cualquier botón o gire el casquillo de fricción para encender el micrómetro.

6. Alimentación:

---Batería de litio recargable incorporada

---Cable de carga 1 unidad

---Adaptador de corriente

---Utilice el cable de carga y el adaptador de corriente estándar para cargar el producto. Cuando se esté cargando, el indicador luminoso del cable de carga se iluminará en rojo y, una vez completada la carga, se iluminará en verde para recordárselo.

Precaución:

---La temperatura de funcionamiento es de 0 a 40 °C/32 a 104 °F, con una humedad relativa no superior al 80 %.

---Después de su uso, es necesario proteger la superficie de medición con aceite.

---Fuente de alimentación con batería de litio, preste atención a la carga regular de la batería; se recomienda cargarla una vez cada tres meses si no se utiliza durante un periodo prolongado.

7. Accesorio opcional: receptor.

MN-3594WL-ES

V0